

Fully Automatic Short Roll Winder Type Series ShortSlit

Where the material is wound either behind or continuously in the productionline to tailoring short rolls in lowest cycle times the described short roll winder type series ShortSlit incl. finished reel handling systems comes in operation.

The big advantage of the fully automatic short roll winders type series ShortSlit is that for different materials are several crosscutting- and engaging system available for automatic rectangular cross cut and to engage the material on a core with or without using of any tape or glue or to wind coreless.

Furthermore the short roll winder type series ShortSlit are predestinated for the production of finished slitted rolls. Therefore manual- semi automatic length cutting devices are available in the type series ShortSlit.

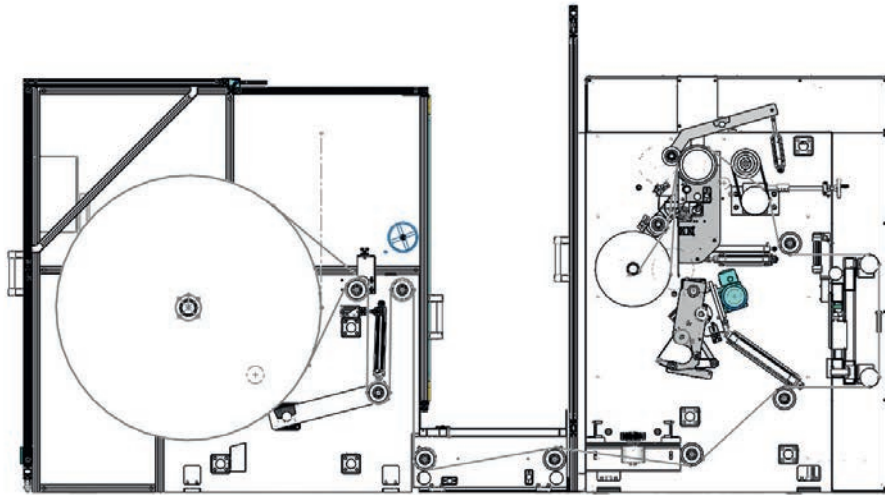
Vollautomatischer Kurzrollenwickler Baureihe ShortSlit

Wo Ware entweder hinter einer Produktionsanlage kontinuierlich oder separat offline zu Kurzrollen bei kürzesten Zykluszeiten konfektioniert werden, kommen Kurzrollenwickler inkl. Handlingsystemen der Baureihe ShortSlit zum Einsatz.

Der große Vorteil der vollautomatischen Kurzrollenwickler der Baureihe ShortSlit sind die für unterschiedlichen Materialien erhältlichen Quertrenn- und Anlegesysteme zum automatischen rechtwinkligen Querschneiden- und Anlegen der neuen Materialbahn an eine präparierte oder unpräparierte Wickelhülse wie aber auch hülsenlos Wickeln zu können.

Weiterhin sind die Kurzrollenwickler der Baureihe ShortSlit zur Herstellung von geschnittenen Fertigrollen prädestiniert. Hierzu ist die Baureihe ShortSlit mit manuellen oder halbautomatischen Längsschneidsystemen erhältlich.

ShortSlit



Technical Data Technische Daten

Working width Arbeitsbreite	2500 mm
Parent roll weight, Original-Rollengewicht	4000 kg
Material thickness Materialdicke	400 µm, optional bis 1000 µm
Unwind diameter Abwickeldurchmesser	Ø 2000 mm
Core diameter finished roll Aufwickelhülsendurchmesser	1" - 6" Paper, Plastic Cores or Coreless, 1" - 6" Papier, Plastik, hülsenlos
Slitting systems Schneidsysteme	shear cut, blade cut in groove, crush cut, Scherenschnitt, Rasierklingschnitt, Quetschschnitt
Min.slitting width Min.Schnittbreite	400 mm
Max.rewind diameter Max.Aufwickeldurchmesser	Ø 500 mm
Max.machine speed Max.Maschinengeschwindigkeit	400 m/min.
Cycle times Zykluszeiten	As an example: finished 50 m reel within 25 sec. z.B: 50m gewickelt in 25 sec.
Materials to be processed Materialien	Packaging films, Papers, Nonwoven-Laminates, Aluminium composite materials Verpackungsfolie, Papiere, Nonwoven Laminate, Alu.Composite