



Fully Automatic Short Roll Winder  
Type Series ShortSlit Inline

Where the material is wound behind a production line continuously to tailoring short rolls in lowest cycle times, the described short roll winder type series ShortSlit Inline incl. core magazines and finished reel handling system comes in operation.

Also additional modules, e.g. Powdering units can be integrated. The big advantage of the fully automatic short roll winders is that for different materials are several crosscutting- and engaging systems available for automatic rectangular cross cut and to engage the material on a core with or without using of any tape or glue or to wind coreless.

Furthermore the short roll winder type series ShortSlit Inline are predestinated for the inline production of finished slitted rolls. Therefore manual- or semi automatic length cutting devices are available in the type series ShortSlit Inline.

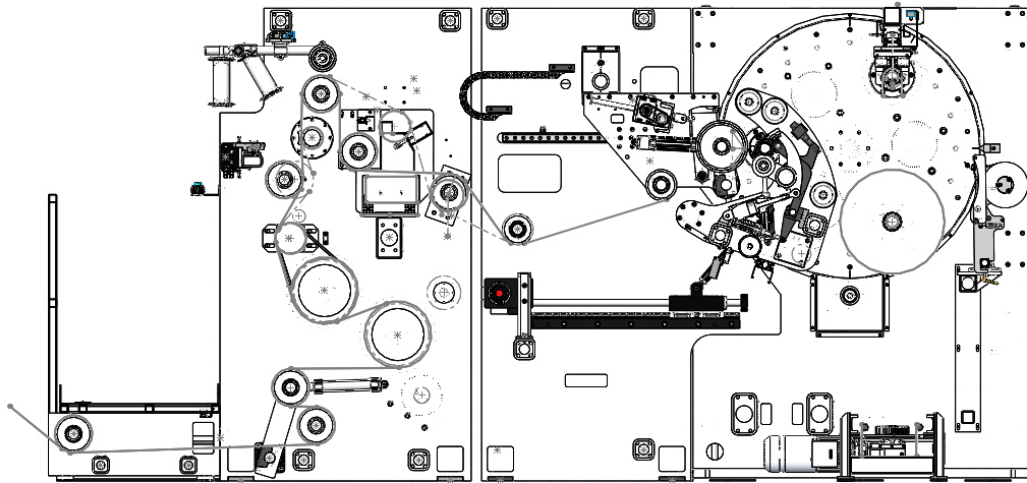


Vollautomatischer Kurzrollenwickler der  
Baureihe ShortSlit Inline

Wo Ware Inline hinter einer Produktionsanlage kontinuierlich zu Kurzrollen bei kürzesten Zykluszeiten konfektioniert werden, kommen vollautomatische Kurzrollenwickler mit Hülsenmagazinen sowie Fertigrollenhandlingssystemen der Baureihe ShortSlit Inline zum Einsatz.

Auch Zusatzbaugruppen, wie z.B. Puderungsanlagen, können integriert werden. Der große Vorteil der vollautomatischen Kurzrollenwickler sind die für unterschiedlichen Materialien erhältlichen Quertrenn- und Anlegesysteme zum automatischen rechtwinkligen Querschneiden- und Anlegen der neuen Materialbahn an eine präparierte oder unpräparierte Wickelhülse wie aber auch hülsenlos wickeln zu können.

Weiterhin sind die vollautomatischen Kurzrollenwickler der Baureihe ShortSlit Inline zur Herstellung von geschnittenen Fertigrollen prädestiniert. Hierzu ist die Baureihe mit manuellen oder halbautomatischen Längsschneidsystemen erhältlich.



## Technical Data Technische Daten

Working width Arbeitsbreite	3600 mm
Finish roll weight Fertigrollengewicht	1000 kg, depending in core diameter 1000 kg abhängig vom Hüsendurchmesser
Material thickness Materialdicke	2000 µm
Core diameter finished roll Fertigrollendurchmesser	1" - 6" Paper, Plastic Cores or Coreless 1" - 6" Papier, Plastikhülsen oder hülsenlos
Slitting systems Schneidsysteme	shear cut, blade cut in groove, crush cut Scherenschnitt, Rasierklingschnitt, Quetschschnitt
Min. slitting width Min. Schnittbreite	200 mm
Max. rewind diameter Max. Aufwickeldurchmesser	500 mm
Max. machine speed Max. Maschinengeschwindigkeit	400 m/min.
Cycle times Zykluszeiten	As an example: finished 50 m reel within 25 sec. z.B.: 50m aufgewickelt in 25 sec.
Materials to be processed Materialien	Packaging films, Papers, Nonwoven-Laminates, Aluminium composite Verpackungsfolien, Papiere, Nonwoven Laminate, Alu.Composite