



Roll slitter for converting large and heavy finished rolls

The machines of the SuperSlit Series are for high performance slitting and rewinding. They are suitable for precise and efficient handling of almost all kinds of material up to a large scale of winding diameters and roll weights.

For technical films, flexible packaging, laminates, metallic films, papers, nonwovens and composites.

The unwind can either be integrated into the machine or be placed externally. The machine winds the finished rolls on two opposite winding levels and can additionally be equipped with the following:

- Single Winding Station
- Fully Automatic Slitting Section
- Fully Automatic Core Positioning unit

It can be connected with the machine through a bridge (under or above the web path). Optional available automatic handling systems simplifies handling and reduces downtimes. Our handling systems can also bring the finished rolls to a further handling. The rolls are being cut off automatically and transported via robots or conveyor belts to the packing station.

Rollenschneider für das Verarbeiten von großen und schweren Fertigrollen

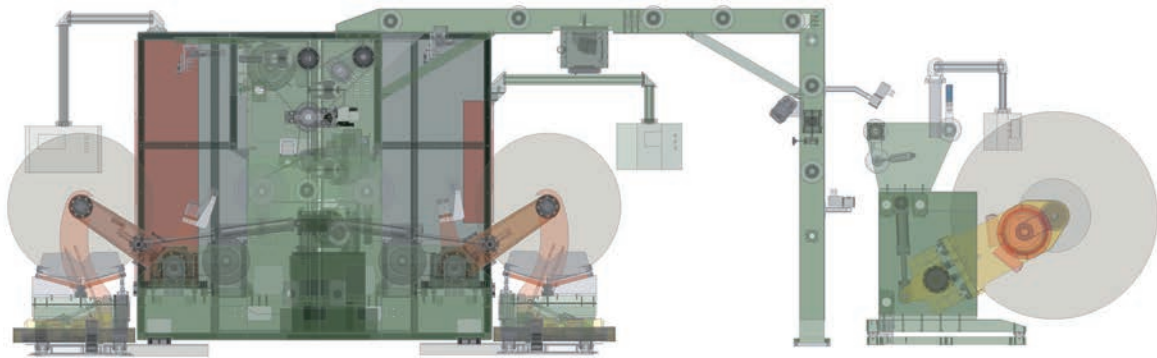
Die Maschinen der SuperSlit Serie sind für große Schnitt,- und Wickelleistungen ausgelegt. Sie sind für präzise und effiziente Handhabung von nahezu allen Materialien, großen Wickeldurchmessern und Rollengewichten geeignet.

Für technische Folien, flexible Verpackungen, Laminare, metallische Folien, Papiere, Nonwoven und Composites.

Das Abwickeln kann entweder in die Maschine integriert oder extern platziert werden. Die Maschine wickelt die Fertigrollen auf zwei gegenüberliegende Wickelebenen und kann zusätzlich wie folgt ausgerüstet werden:

- Einzelne Wickelstation
- Vollautomatische Schneideinheit
- Vollautomatische Hülsenpositionierung

Die Maschine kann mit einer Brücke verbunden werden (unter oder über der Warenbahn). Optional ist ein automatisches Bediensystem welches die Handhabung vereinfacht und die Stillstandszeiten verringert erhältlich. Unser Bedienungssystem kann die Fertigrollen auch zu einem weiteren Handling weiterleiten. Die Rollen werden automatisch geschnitten und mittels Roboter oder Fließbändern an die Verpackungsstation transportiert.



Technical Data Technische Daten

Working width Arbeitsbreite	800 - 4000 mm
Parent roll weight, Original- Rollengewicht	5000 kg
Unwinder diameter Abwickeldurchmesser	Ø 1800 mm
Core diameter Hülsendurchmesser	Ø 50 - 200 mm
Slitting systems Schneidsysteme	shear cut, blade cut in groove, cut in air, crush cut, burst cut Scherenschnitt, Rasierklingschnitt, Quetschschnitt,
Min. slitting width for rewind shafts Min.Schnittbreite beim Aufwickeln	25 mm
Min. slitting width for individual winding stations Min.Schnittbreite bei der Wickelstation	240 mm
Max. rewind diameter Max.Aufwickeldurchmesser	Ø 1500 mm
Max. machine speed Max.Maschinengeschwindigkeit	800 m/min.
Materials to be processed Materialien	Technical films, Packaging films, Soft and hard films coated, Papers, Laminates, Aluminum composite materials Tech. Folien, Verpackungsfolien, Weich,-u.Hartfolien beschichtet, Papiere, Laminate, Alu.Composites