

Seit 15 Jahren enge Partner

Die HERMA GmbH in Filderstadt gilt als führende Marke im Etiketten- und Haftmaterialsektor. Ein Garant für den Erfolg des Unternehmens ist auch die langjährige Zusammenarbeit mit den Schneid- und Wickelmaschinenherstellern der PSA Technology GmbH, Bitburg

Von der Herstellung von selbstklebenden Papier- und Folienverbunden mit unterschiedlichen Klebeeigenschaften, über die Fertigung von selbstklebenden Etiketten, bis hin zu Etikettiermaschinen – bei HERMA ist man stolz auf sein breites Know-how im Schmalbahnbereich.

Um eine derart umfassende Palette an Lösungen bieten zu können, müssen auch die Maschinen im Unternehmen höchste Anforderungen erfüllen. Hier kommt die PSA Technology ins Spiel, die seit 15 Jahren eng mit HERMA zusammenarbeitet. Der Maschinenhersteller ist seit seiner Gründung im Jahr 1996 selbst zu einem der weltweit führenden Anbieter von Schneid- und Wickelsystemen gewachsen und verfügt über ein breites Fachwissen, auf das sich die HERMA GmbH seit langem verlässt.

Fast 10 PSA-Systeme im Einsatz

Aktuell befinden sich die Maschinentypen PaperSlit und MiniSlit der PSA Technology im Einsatz bei HERMA. Die PaperSlit ist im PSA-Portfolio speziell für Papiere, Kartonagen, Lamine und Dekorpaperie vorgesehen. Die Wendewickler überzeugen mit geringen Stillstandzeiten, hohen Ausstoßfrequenzen und einer automatischen Quertrenneinheit mit vollautomatischem Fertigerollenwechsel und Ankleben an die Hülse. Die Baureihe MiniSlit eignet sich für große Rollendurchmesser und ist beim Vor- und Zurückwickeln anwendbar. Besonders geeignet sind die Systeme für das Wickeln sämtlicher Verpackungsmaterialien.

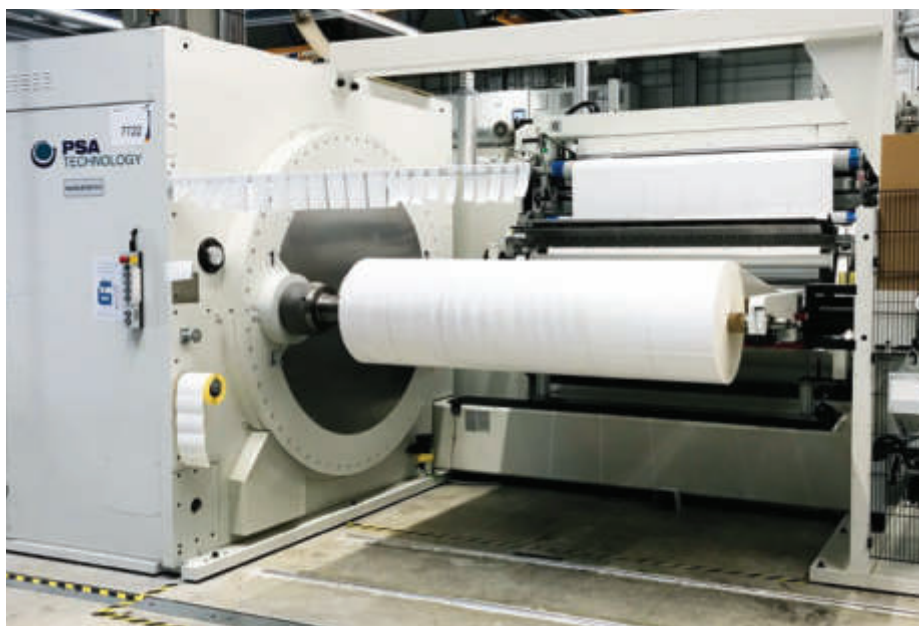
Die Anlagen bei HERMA lassen sich durch den Einsatz von Flurtransport-Systemen be- und entladen. Dieser Prozess läuft bei den PSA-Maschinen vollautomatisch gesteuert ab. Das Bedienen von vielen einzelnen Schnittstellen, wie es früher notwendig war, entfällt damit. Informationen zum Material auf der Mutterrolle können direkt per SAP in die Maschine geladen werden.



Der Firmensitz von PSA in Bitburg



Der Firmensitz von HERMA in Filderstadt



Die PaperSlit AR von PSA

Herausfordernde Materialien sicher weiterverarbeitet

HERMA nutzt für die Produkte, die mit den PSA-Systemen weiterverarbeitet werden, spezielle Materialien, die aufgrund ihrer hohen Durchmesser (1.200 mm) und ihrer hohen Geschwindigkeiten (fast 1.000 m/min) schwierig zu wickeln sind. Die Bahnbreite liegt dabei bei 2.000 mm, der maximale Durchmesser der Mutterrolle beläuft sich auf über 1.500 mm. Die kleinste Schnittbreite liegt unter 100 mm. Die PSA-Anlagen bei HERMA verfügen über eine automatische

Messerpartie mit angetriebenen Obermesserhaltern. Die Bauweise als Wendewickler mit zwei Stellen und automatischer Entnahme stellt einen hohen Automatisierungsgrad – und damit auch eine hohe Effizienz – sicher.

Wie herausfordernd die Verarbeitung der HERMA-Materialien tatsächlich ist, wird deutlich, wenn man sich das Material noch näher ansieht: Zwischen den einzelnen Lagen befindet sich ein Klebstoff, der auch bei einer hohen Geschwindigkeit nicht austreten darf, was einem „Ausbluten“ der Fertigerollen entspräche.



PaperSlit AR Wendewickleransicht



PaperSlit AR Abrollung mit automatischer Mutterrolleneinbringung

Alleinstellungsmerkmal für PSA und HERMA

Hier verweisen die Techniker der beiden Unternehmen stolz auf ein Alleinstellungsmerkmal ihrer Lösung: Gemeinsam haben PSA und HERMA ein System entwickelt, welches für viele Produkte ein Wickeln auf nur einer Wickelstelle ermöglicht. So bleiben die Effizienzvorteile eines Wendewicklers weiter

erhalten, ohne dass Qualitätsverluste befürchtet werden müssen. Andere Hersteller verwenden dafür meist ein anderes Prinzip, die Wicklung im Schachbrettmuster.

„Wir können nach der inzwischen 15-jährigen Zusammenarbeit unserer beiden Unternehmen nur positiv zurückschauen“, fasst Stefan Diederichs, Projektmanager bei PSA Technology, zusammen. „Die Firma HERMA

hat sich in der Zeit als zuverlässiger und kompetenter Partner erwiesen. Mit der Entwicklung der PaperSlit konnten beide Unternehmen ihre Stellung im Markt verbessern. Besonders stolz sind wir auf die inzwischen fast 10 PSA-Maschinen, die die Firma HERMA von uns hat. Dies spiegelt die gute Arbeit unserer Firma wieder.“ ■

Bildquellen: HERMA/PSA Technology

Spezialisierte UV-Härtungslösungen für Beschichtung und Converting

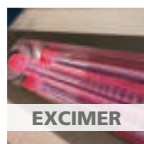
- UV, LED und Excimer Systeme
- Für Bahnbreiten bis 2,50m
- Inertisierte UV-Lösungen
- Online UV-Messung möglich
- Präzise System Entwicklung für Ihre Maschine



UV



LED



EXCIMER



ArcLED hybrid UV



Verwenden Sie den QR-Code, um unsere Website zu besuchen, gewuv.de

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns unter: sales@gewuv.com
 Deutschland +49 7022 303 9769 UK +44 1737 824 500 USA +1 440 237 4439

GEW
 ...engineering UV