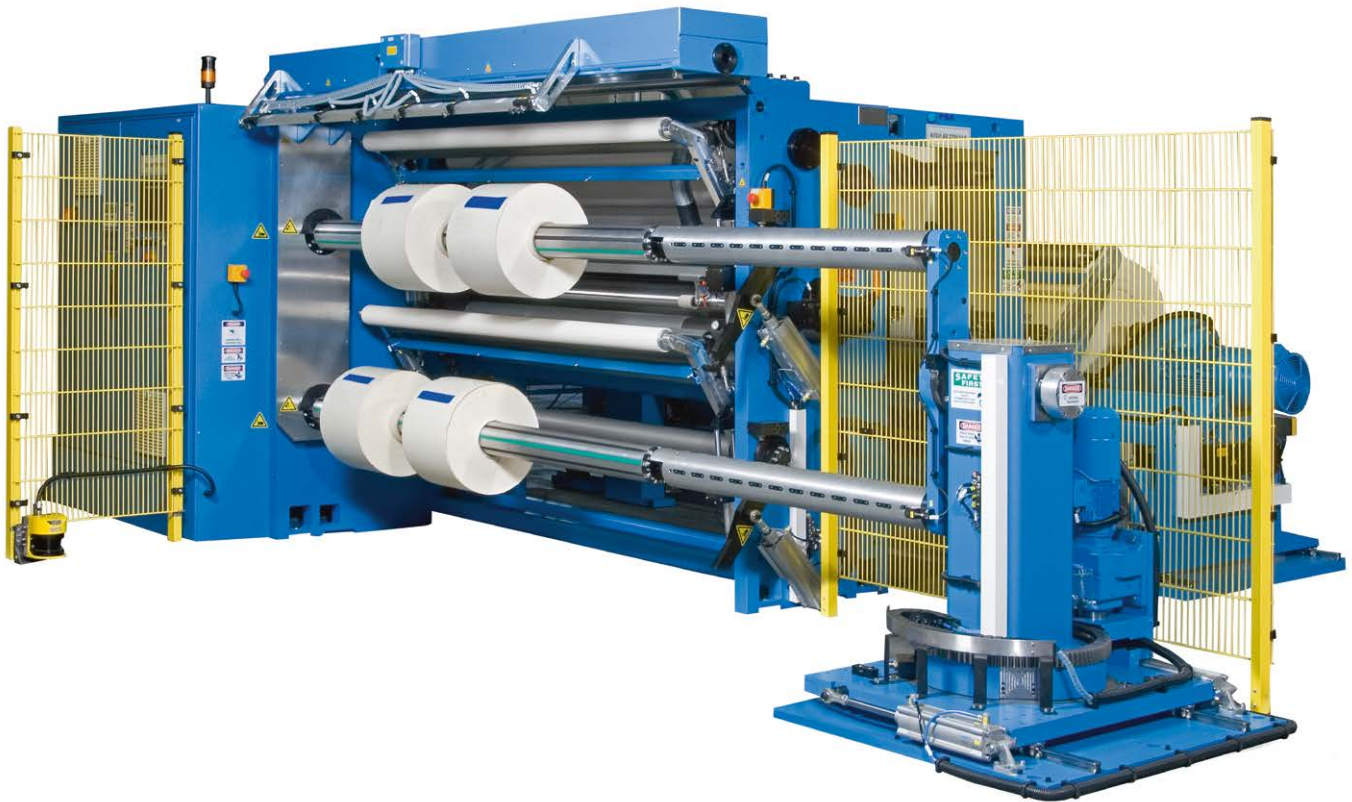


Your slitter rewinder perfectly designed!

AIISlit AR



DE | Flexible und schnell umrüstbare Schneidmaschine mit optimalem Bedienkomfort

Die Abwicklung ist extern der Schneidmaschine positioniert und kann mit einem Schneid- und Klebetisch und verschiedenen anderen Zusatzaggregaten ausgestattet werden. Sie wird über eine Brücke (unter- oder oberhalb des Bahnverlaufes) mit der Maschine verbunden. Hier kann z. B. ein Bahnbeobachtungssystem integriert werden.

Optional sind auch verschiedenste automatische Handlungssysteme für die Fertiggerollentnahme erhältlich. Diese vereinfachen die Bedienung und verringern die Stillstandzeiten.

Unsere maßgeschneiderten Handlungssysteme können die Fertiggerollen auch zur Weiterverarbeitung transportieren (die Rollen werden automatisch abgeschnitten und über Roboter oder Förderbänder zur Verpackungsstation transportiert).

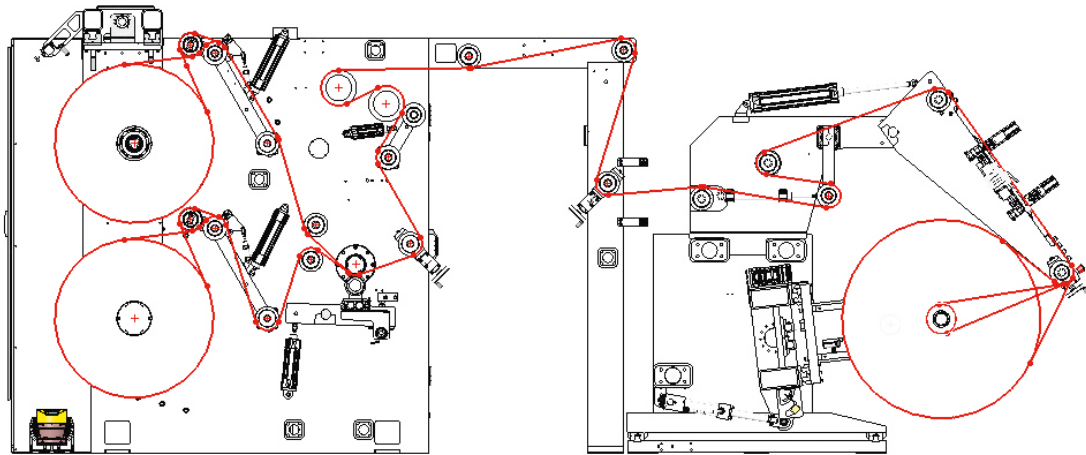
EN | Flexible slitter with quick turnaround times for optimum operating comfort

The unwinding stand is positioned externally to the slitter and can be equipped with a cutting and glue-bonding table and various other additional units. It is connected to the machine via a bridge (below or above the web track). A web monitoring system, for example, can be integrated here.

A wide variety of automatic handling systems for removing finished rolls are optionally available. These simplify operation and reduce downtime.

Our customised handling systems can also transport the finished rolls for further processing (the rolls are automatically cut and transported to the packaging station via robots or conveyors or belts).





DE | Technische Daten
EN | Technical data

Arbeitsbreite Working width	800 - 2500 mm 31,5 - 98,4 in.
Original-Rollengewicht Parent roll weight	3000 kg 6613,9 lb
Abwickeldurchmesser Unwind diameter	Ø 1600 mm Ø 63 in.
Hülsendurchmesser Core diameter	Ø 50 - 200 mm 2 - 7,9 in.
Schneidsysteme Slitting systems	Scherenschnitt, Klingen-Nutschnitt, Quetschschnitt shear cut, blade groove cut, crush cut
Schnittbreite Slitting width	min. 10 mm min. 0,3 in.
Aufwickeldurchmesser Rewind diameter	max. Ø 800 mm auf beiden Wickelebenen oder optional Ø 1000 mm max. Ø 31,5 in. on both winding levels or optionally Ø 1000 mm on the lower winding level
Maschinengeschwindigkeit Machine speed	max. 800 m/min max. 2624,7 fpm
Materialien Materials to be processed	technische Folien, Verpackungsfolien, Weich- und Hartfolien, Papiere, Lamine, Aluminium-Verbunde technical films, packaging films, soft and hard films, papers, laminates, aluminium composite materials

