

Your slitter rewinder perfectly designed!

AutoWind



DE | Vollautomatischer Wendewickler ausgerüstet mit einem Inline-Schneidesystem

Der vollautomatische Wendewickler wird verwendet um kontinuierlich produziertes Material hinter der Produktionslinie zu wickeln. Er wird in folgenden Produktionslinien eingesetzt: Beschichtung, Druck, PVC-Kalandern oder Prägekalandern sowie in Extrusionslinien.

Der große Vorteil der automatischen Wendewickler der Baureihe AutoWind sind die für unterschiedliche Materialien erhältlichen Quertrenn- und Anlegesysteme. Diese erlauben ein automatisches Querschneiden und Anlegen der neuen Materialbahn mit und ohne den Einsatz eines Klebebandes oder Klebers.

Zudem ist die AutoWind-Serie prädestiniert für die Inline Produktion von geschnittenen Rollen. Aus diesem Grund sind manuelle, halbautomatisch und vollautomatische Längsschneidevorrichtungen erhältlich. Eine spezielle Wickelwellenaufnahme ermöglicht das Wickeln auf 3" Hülsen mit relativ hohen Rollengewichten.

Des Weiteren können optional automatische Hülsenbestückung und Fertiggerollenhandhabung integriert werden.

EN | Fully automatic turret winder equipped with an inline slitting system

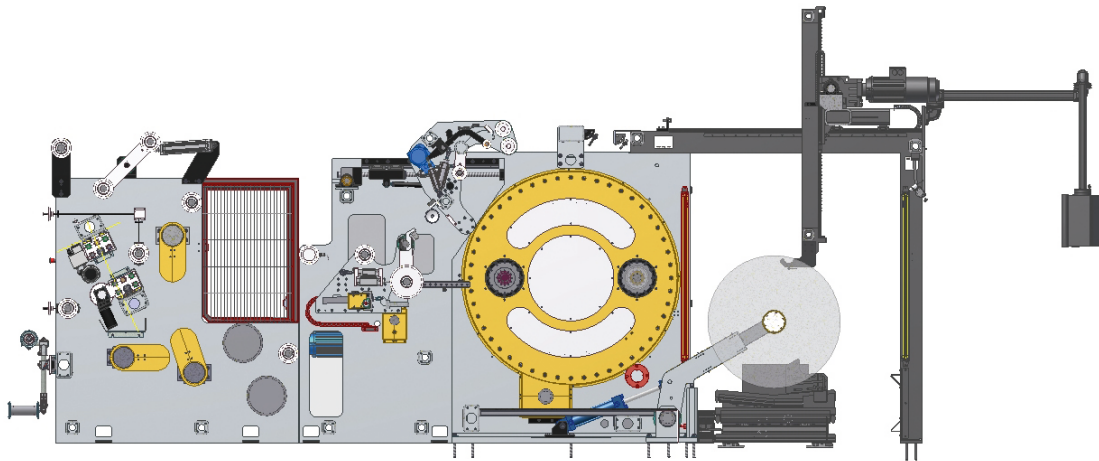
The fully automatic turret winder is used to wind up continuously produced material behind the production line. It is used in the following production lines: Coating, printing, PVC calenders or embossing calenders as well as in extrusion lines.

The great advantage of the automatic turret winder of the AutoWind series are the cross-cutting and feeding systems available for different materials. These allow automatic cross-cutting and feeding of the new material web with and without the use of adhesive tape or glue.

In addition, the AutoWind series is predestined for the inline production of cut rolls. For this reason, manual, semi-automatic and fully automatic length slitting devices are available. A special winding shaft holder enables rewinding on 3" cores with relatively high roll weights.

Furthermore, automatic core loading and finished roll handling can optionally be integrated.





DE | Technische Daten

EN | Technical data

Arbeitsbreite
Working width max. 3000 mm
max. 118,1 in.

Original-Rollengewicht
Parent roll weight 2000 kg
4409,2 lb

Aufwickeldurchmesser
Winding diameter Ø 1500 mm
Ø 59 in.

Hülsendurchmesser
Core diameter 3" - 10" Papier- und Plastikhülsen
3" - 10" paper and plastic cores

Schneidsysteme
Slitting systems Scherenschnitt, Klingenschnitt, Quetschschnitt
shear cut, blade cut, crush cut

Schnittbreite
Slitting width min. 100 mm
min. 3,9 in.

Maschinengeschwindigkeit
Machine speed max. 600 m/min
max. 1968,5 fpm

Messereinstellung
Knife adjustment manuell, halb- oder vollautomatisch
manual, semi or fully automatic

Bedienungssysteme
Handling systems Fertigrollen-, Hülsen- und Verpackungs-Handlingsysteme
finished roll, core and packaging handling systems

Materialien
Materials to be processed technische Folien, Verpackungsfolien, Weich- und Hartfolien, Papiere, Lamine
technical films, packaging films, soft and hard films, papers, laminates

AutoWind:

