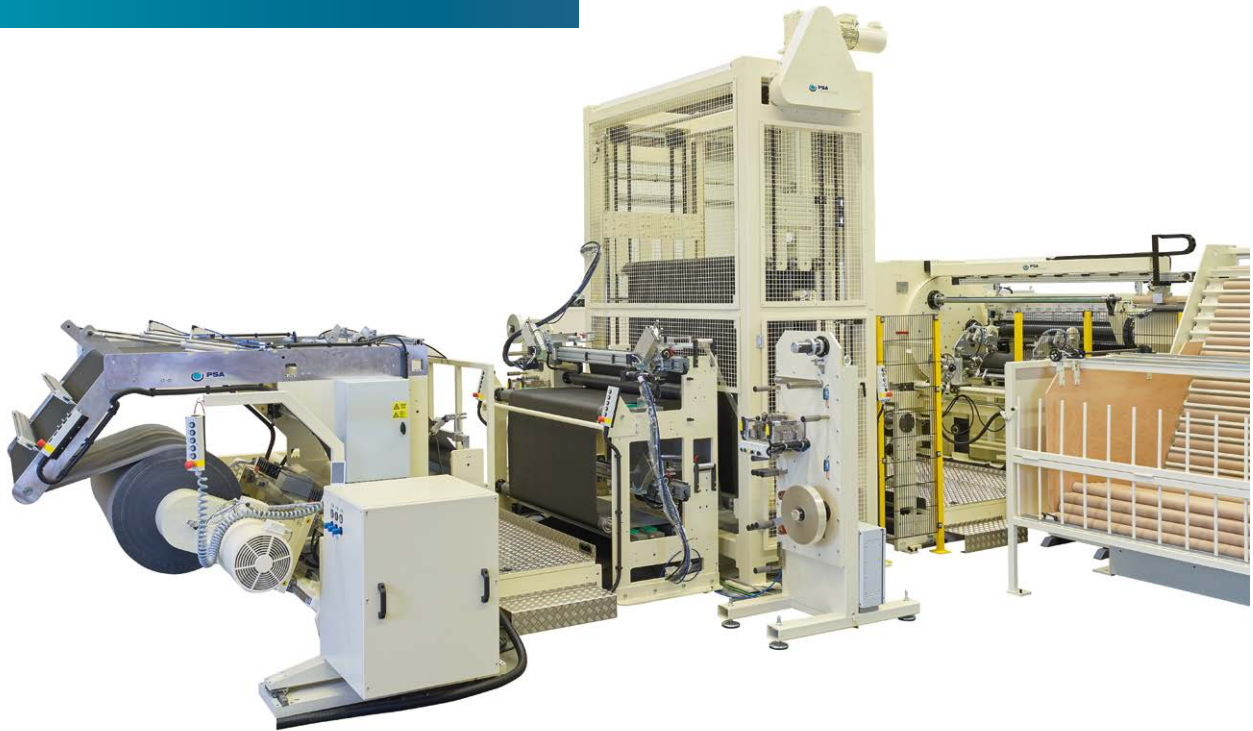


Your slitter rewinder perfectly designed!

ShortSlit Offline



DE | Vollautomatischer Kurzrollenwickler der Baureihe ShortSlit Offline

Wo es erforderlich ist, dass die Ware vom Jumbo zu Kurzrollen bei kürzesten Zykluszeiten konfektioniert wird, kommen vollautomatische Kurzrollenwickler mit Hülsenmagazinen sowie Fertigrollenentnahmesystemen der Baureihe ShortSlit Offline zum Einsatz.

Der große Vorteil der vollautomatischen Kurzrollenwickler des Typs ShortSlit Offline sind die für unterschiedliche Materialien erhältlichen Quertrenn und Anlegesysteme.

Diese erlauben ein automatisches Querschneiden und Anlegen der neuen Materialbahn mit oder ohne den Einsatz eines Klebebandes oder Klebers. Die Einbringung der Hülsen erfolgt hierbei vollautomatisch aus einem Hülsenmagazin. Auch Zusatzbaugruppen, wie z.B. Hot-Melt-Auftrag können integriert werden.

Weiterhin sind die vollautomatischen Kurzrollenwickler dafür prädestiniert, längsgeschnittene Fertigrollen herzustellen. Hierzu ist die Serie ShortSlit Offline mit manuellen oder halbautomatischen Längsschneidesystemen erhältlich. In einem weiteren Schritt können die Fertigrollen auch verpackt und palettiert werden.

EN | Fully automatic short roll winder from the ShortSlit Offline series

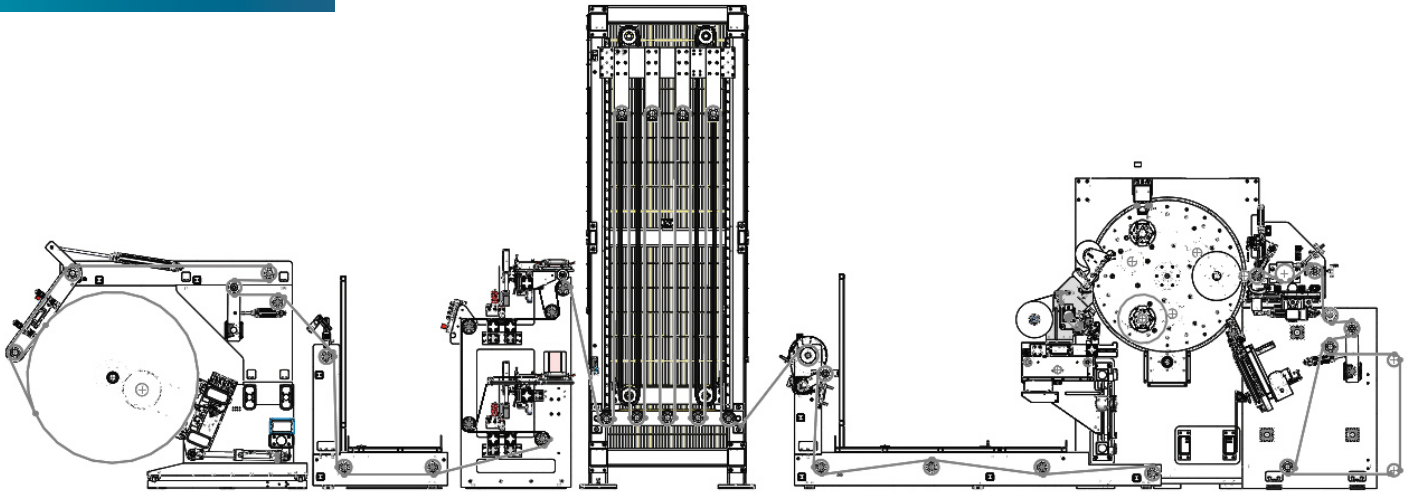
Fully automatic short roll winders with core magazines and finished roll removal systems from the ShortSlit Offline series are used wherever it is necessary to convert the goods from jumbo to short rolls with the shortest cycle times.

The great advantage of the fully automatic short roll winder of the ShortSlit Offline type are the cross-cutting and feeding systems available for different materials.

These allow automatic cross-cutting and feeding of the new material web with or without the use of adhesive tape or glue. The cores are brought in fully automatically from a core magazine. Additional modules such as hot-melt applications can be integrated.

Furthermore, the fully automatic short roll winders are predestined to produce length-cut finished rolls. For this purpose, the ShortSlit Offline series is available with manual or semi-automatic length slitting systems. In a further step, the finished rolls can also be packed and palletised.





DE | Technische Daten
EN | Technical data

Arbeitsbreite
Working width 3000 mm
118,1 in.

Original-Rollengewicht
Parent roll weight 4000 kg
8818,5 lb

Materialdicke
Material thickness 1000 µm
39,4 mil

Fertigrollendurchmesser
Finished roll diameter 1" - 6" Papier, Plastik oder hülsenlos
1" - 6" paper, plastic or coreless

Schneidsysteme
Slitting systems Scherenschnitt, Rasierklingenschnitt, Quetschschnitt
shear cut, razor blade cut, crush cut

Schnittbreite
Slitting width min. 200 mm
min. 7,9 in.

Aufwickeldurchmesser
Rewind diameter max. Ø 500 mm
max. 19,7 in.

Maschinengeschwindigkeit
Machine speed max. 400 m/min
max. 1312,3 fpm

Zykluszeiten
Cycle times z. B. 50 m Fertigrolle gewickelt in 25 Sekunden
e. g. 1969 in. finished roll wound in 25 seconds

Materialien
Materials to be processed Verpackungsfolien, Papiere, Vliesstoffe, Lamine, Aluminium-Verbunde
packaging films, papers, nonwovens, laminates, aluminium composite materials