

Your slitter rewinder perfectly designed!

ShortSlit



DE | Vollautomatischer Kurzrollenwickler Baureihe der ShortSlit

Wo Ware entweder hinter einer Produktionsanlage kontinuierlich oder separat offline zu Kurzrollen bei kürzesten Zykluszeiten konfektioniert wird, kommen Kurzrollenwickler mit Fertigrollenhandlungssystemen der Baureihe ShortSlit zum Einsatz. Diese Baureihe ist nochmals in „Inline“ und „Offline“ unterteilt.

Der große Vorteil der vollautomatischen Kurzrollenwickler der Baureihe ShortSlit ist, die für die unterschiedlichen Materialien erhältlichen Quertrenn- und Anlegesysteme zum automatischen rechtwinkligen Querschneiden- und Anlegen der neuen Materialbahn an eine präparierte oder unpräparierte Wickelhülse, wie aber auch hülsenlos wickeln zu können.

Beim dargestellten Grundmodell wird das Wickelgut ohne Hülse gewickelt und erfordert somit keine vorherige Bestückung der Wickelwelle. Der Fertigrollenwechsel erfolgt danach so schnell, dass kein oder nur ein kurzer Warenspeicher erforderlich ist.

Weiterhin sind die Kurzrollenwickler der Baureihe ShortSlit zur Herstellung von geschnittenen Fertigrollen prädestiniert. Hierzu ist die Baureihe ShortSlit mit manuellen oder halbautomatischen Längsschneidsystemen erhältlich.

EN | Fully automatic short roll winder from the ShortSlit series

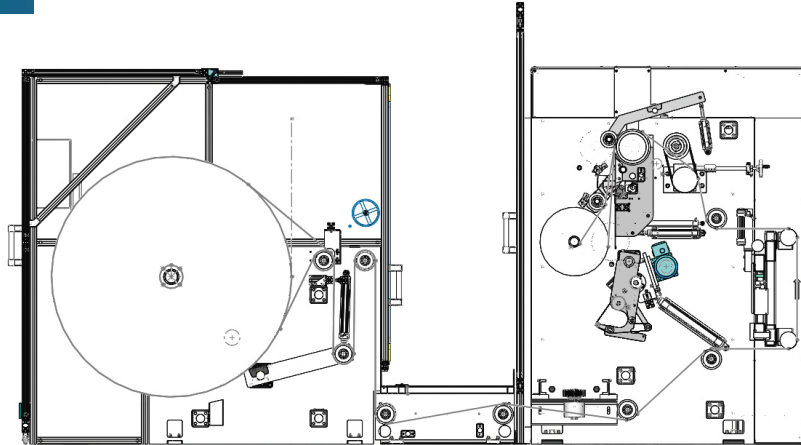
Short roll winders with finished roll handling systems from the ShortSlit series are used where goods are made into short rolls either continuously behind a production system or separately offline with the shortest cycle times. This series is further subdivided into "Inline" and "Offline".

The great advantage of the fully automatic short roll winder of the ShortSlit series is that the cross-cutting and feeding systems available for the different materials for automatic right-angled cross cutting and feeding of the new material web to a prepared or unprepared rewinding core, as well as being able to rewind without cores.

In the basic model shown, the rewinding material is wound without a core and therefore does not require the winding shaft to be fitted beforehand. The finished roll is then changed so quickly that no or only brief product storage is required.

Furthermore, the short roll winders of the ShortSlit series are predestined for the production of cut finished rolls. For this purpose, the ShortSlit series is available with manual or semi-automatic length slitting systems.





DE | Technische Daten
EN | Technical data

Arbeitsbreite Working width	3200 mm 125,9 in.
Original-Rollengewicht Parent roll weight	4000 kg 8818,5 lb
Materialdicke Material thickness	4000 µm, optional bis 7000 µm 157,5 mil, optional up to 275,6 mil
Abwickeldurchmesser Unwind diameter	max. Ø 2000 mm max. 78,9 in.
Hülsendurchmesser Fertigrolle Core diameter finished roll	1" - 6" Papier, Plastik oder hülsenlos 1" - 6" paper, plastic or coreless
Schneidsysteme Slitting systems	Scherschnitt, Rasierklingschnitt, Quetschschnitt shear cut, razor blade cut, crush cut
Schnittbreite Slitting width	min. 200 mm min. 7,9 in.
Aufwickeldurchmesser Rewind diameter	max. Ø 500 mm max. Ø 19,7 in.
Maschinengeschwindigkeit Machine speed	max. 400 m/min max. 1312,3 fpm
Zykluszeiten Cycle times	z. B. 50 m Fertigrolle gewickelt in 25 Sekunden e. g. 1969 in. finished roll wound in 25 seconds
Materialien Materials to be processed	Verpackungsfolien, Papiere, Vliesstoffe, Lamine, Aluminium-Verbunde packaging films, papers, nonwovens, laminates, aluminium composite materials

