

Your slitter rewinder perfectly designed!

## SuperSlit



### DE | Rollenschneider für das Verarbeiten von großen und schweren Fertigrollen

Die Maschinen der SuperSlit-Serie sind für große Schnitt- und Wickelleistungen ausgelegt. Sie sind für präzise und effiziente Bearbeitung von nahezu allen Materialien mit großen Wickeldurchmessern und Rollengewichten geeignet.

Für technische Folien, flexible Verpackungen, Lamine, metallische Folien, Papiere, Nonwovens und Composites.

Die Maschine wickelt die Fertigrollen auf zwei gegenüberliegenden Wickelebenen und verfügt über einen Zentrums- und Umfangsantrieb. Zusätzlich kann diese wie folgt aufgerüstet werden:

- Einzelne Wickelstationen
- Automatische Schneideinheit

Optional ist auch ein automatisches Entladesystem, welches die Handhabung vereinfacht und die Stillstandszeiten verringert, erhältlich. Unser Bedienungssystem kann die Fertigrollen auch zu einem weiteren Handling weiterleiten. Die Rollen werden automatisch quergetrennt und mittels Roboter oder Fließbändern an die Verpackungsstation transportiert.

### EN | Slitter rewinder for processing large and heavy finished rolls

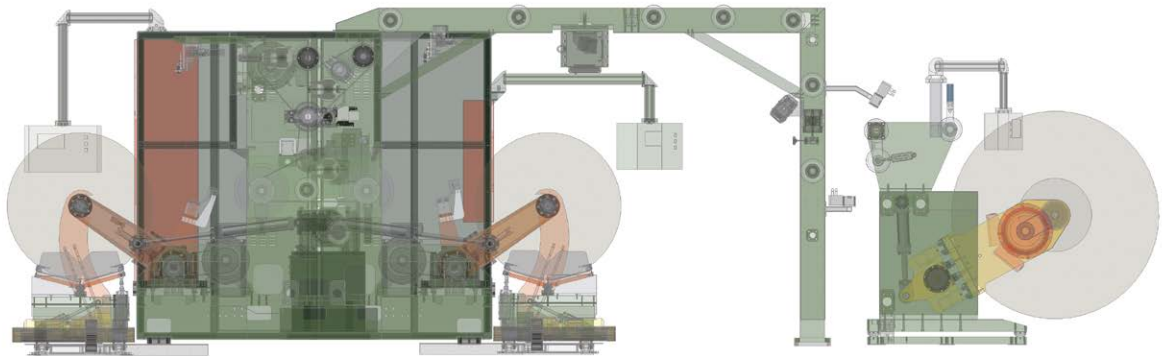
The machines of the SuperSlit series are designed for high slitting and rewinding capacities. They are suitable for the precise and efficient processing of almost all materials with large rewinding diameters and roll weights.

For technical films, flexible packaging, laminates, metallic films, papers, nonwovens and composites.

The machine winds the finished rolls on two opposite rewinding levels and has a centre and peripheral drive. In addition, this can be upgraded as follows:

- Individual rewinding station
- Automatic slitting unit

An automatic unloading system, which simplifies handling and reduces downtimes, is also available as an option. Our operating system can also forward the finished rolls for further handling. The rolls are automatically cut across and transported to the packaging station by robots or conveyor belts.



DE | Technische Daten  
EN | Technical data

**Arbeitsbreite**  
**Working width** 800 - 4000 mm  
31,5 - 157,5 in.

**Original-Rollengewicht**  
**Parent roll weight** 5000 kg  
11023,1 lb

**Abwickeldurchmesser**  
**Unwind diameter** Ø 1800 mm  
Ø 70,9 in.

**Hülsendurchmesser**  
**Core diameter** Ø 50 - 200 mm  
Ø 2 - 7,9 in.

**Schneidsysteme**  
**Slitting systems** Scherenschnitt, Rasierklingschnitt, Quetschschnitt, Luftschnitt, Berstschnitt  
shear cut, razor blade cut, crush cut, air cut, burst cut

**Schnittbreite bei der Wickelstation**  
**Slitting width at winding station** min. 240 mm  
min. 9,8 in.

**Schnittbreite beim Aufwickeln**  
**Slitting width during winding** min. 25 mm  
min. 0,1 in.

**Aufwickeldurchmesser**  
**Rewind diameter** max. Ø 1500 mm  
max. Ø 59 in.

**Maschinengeschwindigkeit**  
**Machine speed** max. 800 m/min  
max. 2624,7 fpm

**Materialien**  
**Materials to be processed** technische Folien, Verpackungsfolien, beschichtete Weich- und Hartfolien, Papiere, Laminare, Aluminium-Verbunde  
technical films, packaging films, coated soft and hard films, papers, laminates, aluminium composite materials

